

3.2. Ergebnisse

Prüfparameter	Einheit	Bezugs- zustand	Ergebnis	Grenzwert gemäß DINplus, ENplus A1
Durchmesser, D	mm	ar	6,1	6 ± 1 (8 ± 1)
Länge, L	mm	ar	19,1 (13 - 38)	3,15 ≤ L < 40
Wassergehalt, M	%	ar	7,4	< 10
Aschegehalt, A (bei 550 °C)	%	d	0,3	< 0,7
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	99,2	≥ 98,0 (ENplus A1) ≥ 97,5 (DINplus)
Feinanteil, F (lose Ware)	%	ar	0,14	≤ 1,0
Heizwert, Q	MJ/kg	ar	17,34	≥ 18,5
Schüttdichte, BD	kg/m ³	ar	650	600 ≤ BD < 750
Additive	%	d	0,9	< 2
Kohlenstoff, C	%	d	51	–
Wasserstoff, H	%	d	6,1	–
Stickstoff, N	%	d	0,08	≤ 0,3
Schwefel, S	%	d	<0,005	≤ 0,04
Chlor, Cl	%	d	0,017	≤ 0,02
Arson, As	mg/kg	d	<0,8	< 1
Cadmium, Cd	mg/kg	d	<0,1	≤ 0,5
Chrom, Cr	mg/kg	d	<1	≤ 10
Kupfer, Cu	mg/kg	d	<1	≤ 10
Blei, Pb	mg/kg	d	1,5	≤ 10
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	<0,05	≤ 0,1
Nickel, Ni	mg/kg	d	<1	≤ 10
Zink, Zn	mg/kg	d	8	≤ 100
Ascheschmelzverhalten:				
Temperatur am Beginn der Schrumpfung, SST	°C	d	1140	--
Erweichungstemperatur, DT	°C	d	1460	≥ 1200
Halbkugeltemperatur, HT	°C	d	1470	--
Fließtemperatur, FT	°C	d	1470	--

ar ... im Anlieferungszustand

d ... wasserfreie Bezugsbasis